



Ręczna owijarka do palet za pomocą folii stretch (niezależnie od ich kształtu i ciężaru) – **IRONMAN** – to pierwsza maszyna, która nie posiada żadnych elementów elektrycznych.

# IRONMAN

## RĘCZNA OWIJARKA DO PALET

Owijarka **IRONMAN** włoskiej firmy **PKG GROUP** służy do owijania palet za pomocą folii stretch. To urządzenie to „**superbohater**” wśród maszyn pakujących - maszyna łatwa w obsłudze i bardzo wszechstronna. Może owijać dowolne palety, niezależnie od ich kształtu oraz ciężaru. Poruszana jest przez operatora wokół ładunku, który jest ustawiony bezpośrednio na posadzce.

### Dlaczego **IRONMAN**?

- Zaprojektowany do owijania ładunków na paletach, niezależnie od ich kształtu i ciężaru – za pomocą folii stretch, bez używania jakichkolwiek części elektrycznych.
- Rozwiązanie idealne dla firm, w których owija się niezbyt wiele palet na dzień.
- Łatwy w obsłudze i wygodny w przemieszczaniu wewnątrz magazynu.
- Bardzo kompaktowe wymiary zewnętrzne.

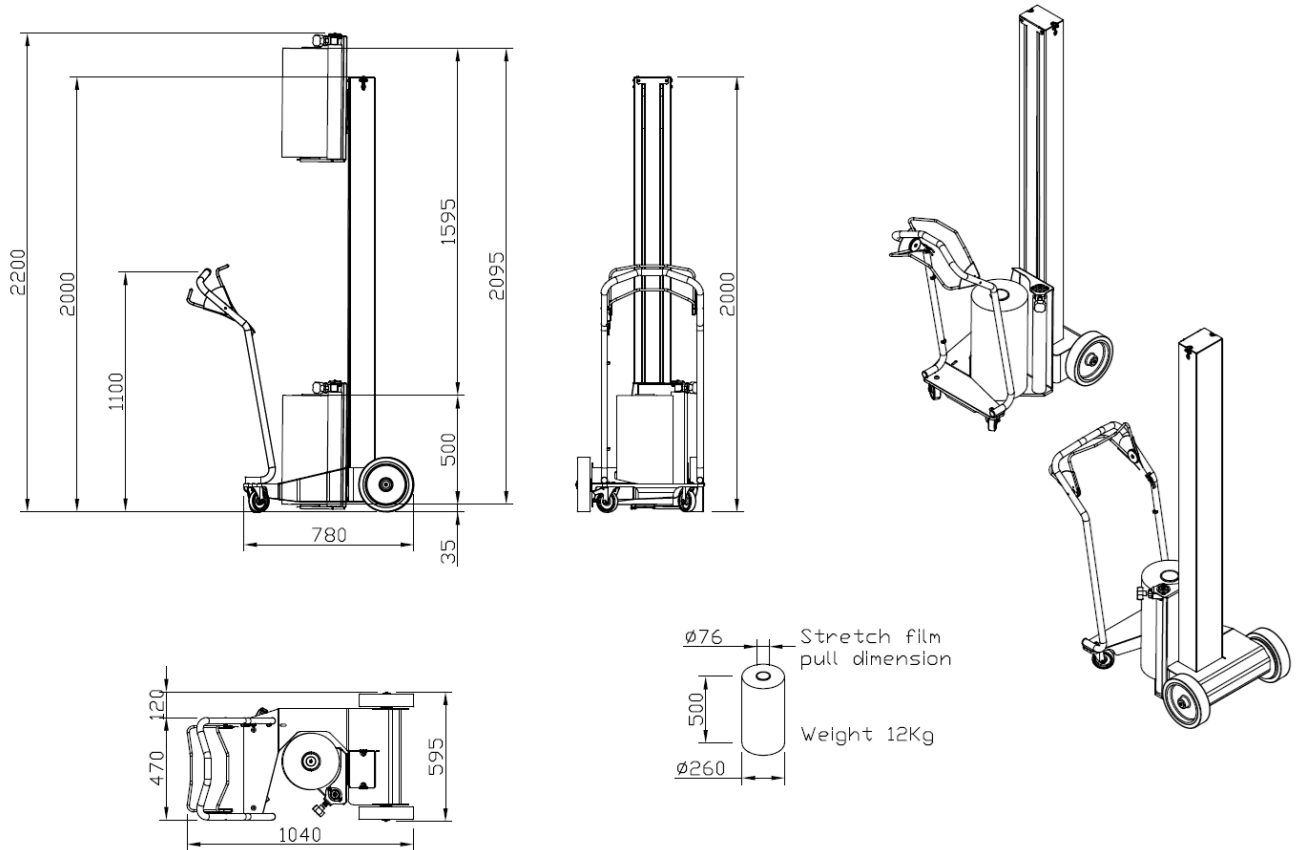


Na zdjęciu: ręczna owijarka pionowa – do owijania palet za pomocą folii stretch – model **IRONMAN** włoskiej firmy **PKG GROUP**.



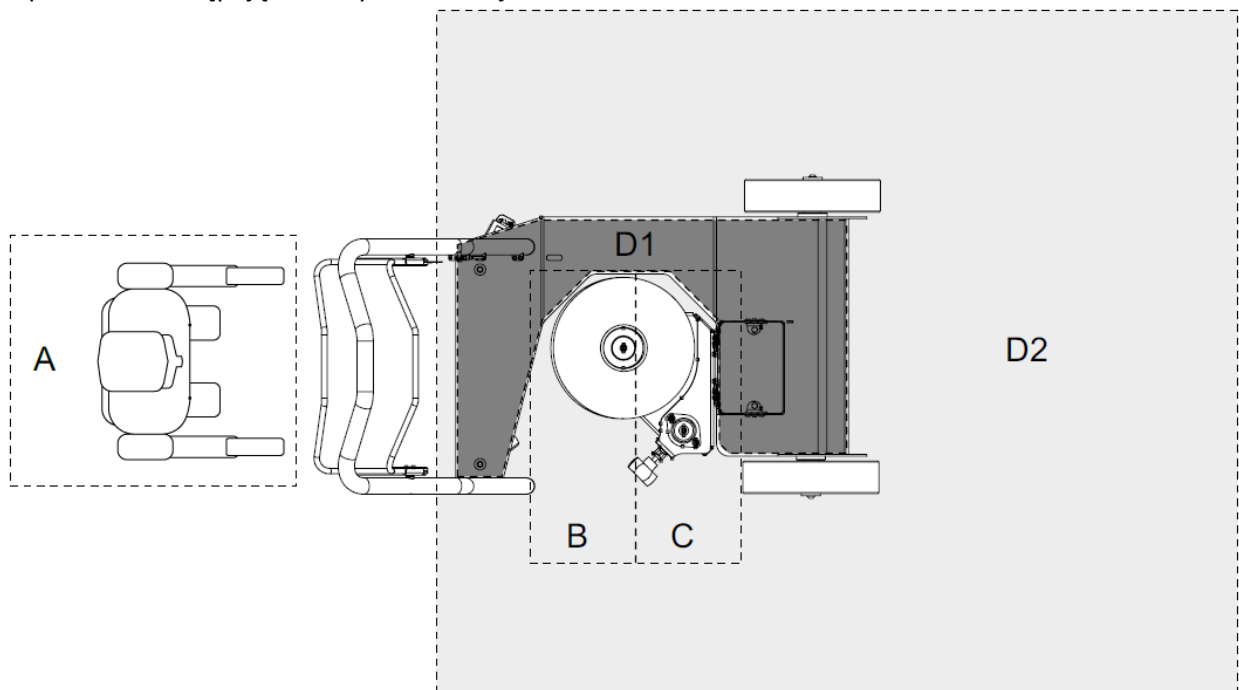
## PKG IRONMAN 2024

### Wymiary maszyny:



### Strefy wokół IRONMANA:

- Operator pracujący przy maszynie oraz osoby postronne, znajdujące się w pobliżu, muszą zachować i respektować następujące strefy wokół owijarki:





## PKG IRONMAN 2024

### Znaczenie poszczególnych stref:

- **Obszar A – strefa sterowania**  
Strefa musi być zajęta przez operatora w celu wykonania cyklu pracy. Jest to miejsce, z którego operator steruje rozruchem, zatrzymaniem i trybami pracy maszyny. Ponadto pozwala na kontrolę wzrokową cyklu pracy.
- **Obszar B – strefa pracy**  
W strefie pracy operator wykonuje czynności:
  - zaczep folii w rogu palety w celu rozpoczęcia cyklu pracy;
  - odcięcie folii na koniec cyklu pracy.

**Zakładanie i odcinanie folii musi być wykonywane, gdy maszyna jest zatrzymana!**

- **Obszar C – strefa konserwacji**
- W strefie konserwacji operator wykonuje czynności:
  - wymiana rolki z folią;
  - regulacja naciągu folii, jeżeli jest zamontowana na głowicy.

**Wszystkie operacje wykonywane w pozycji „C” muszą być przeprowadzane przy całkowicie opuszczonej głowicy foliującej i przy zatrzymanej maszynie.**  
**Podczas pracy zabronione jest przekraczanie strefy wewnętrznej maszyny „D1” oraz strefy do niej przylegającej „D2”.**

### Cechy maszyny i dane techniczne:

- Dostępna głowica foliująca: MB – hamulec mechaniczny.



- Mechanicznie regulowany naciąg folii w układzie ciernym (urządzenie idealne do stosowania z folią wstępnie rozciągniętą).

- Bardzo prosta w obsłudze, o dużej zwrotności i zdolności manewrowej.
- Ruch wózka z folią w górę i w dół odbywa się za pomocą łańcucha z systemem przenoszenia, poruszanego przez operatora.
- Regulacja owinięć za pomocą ergonomicznej dźwigni, umieszczonej przy kierownicy.
- Łańcuch podnoszenia i opadania wózka z folią z systemem przekładni zębatych
- Wymiary rolki z folią – wewnętrzna średnica 76/50 mm (standard).
- Zewnętrzna średnica rolki: od 75 do 250 mm.
- Waga rolki: od 2,5 do 18 kg.
- Grubość folii stretch: 17/30 µm
- Minimalne wymiary palety: 300 x 300 mm.
- Maksymalne wymiary palety: ∞ x ∞ x 2100 mm (długość x szerokość x wysokość).
- Waga maszyny: 74 kg
- Prędkość głowicy: 1 – 4 metry na minutę
- Poziom hałasu: < 70 dB(A).

### Owijanie palety przy pomocy IRONMANA:

