



Robot MOTION to Laureat Złotego Medalu Międzynarodowych Targów Poznańskich TAROPAK 2014. Idealny do owijania dużych i ciężkich ładunków za pomocą folii stretch.

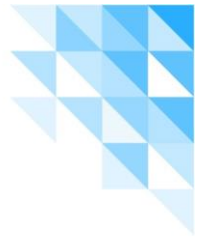
# MOTION

## PÓŁAUTOMATYCZNY ROBOT SAMOJEZDNY

Robot MOTION włoskiej firmy PKG GROUP jest przeznaczony do owijania ładunków za pomocą folii stretch. Samojezdny robot nie ma stołu obrotowego, dzięki czemu nie ma ograniczeń dotyczących ciężaru i rozmiarów produktu. Do 40% skraca się czas owinięcia palety; jest to idealna maszyna w średnich zakładach produkcyjnych.

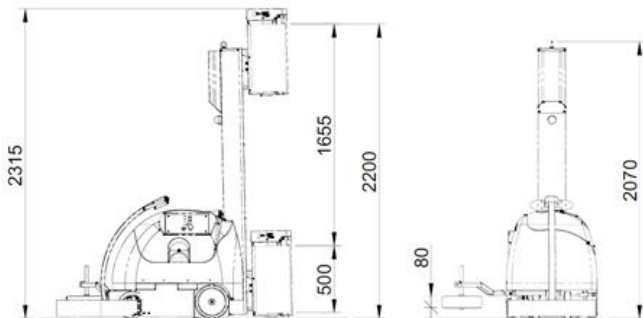


Na zdjęciach: robot MOTION (po lewej) i elementy wyposażenia: 1 - panel kontrolny robota MOTION, 2 - system automatycznego odcinania folii (opcja), 3 - akumulator trakcyjny (opcja).



## PKG MOTION

### Wymiary:



### Dane techniczne:

- zasilanie seryjne: 2 akumulatory AGV 12 V – 90 Ah (opcjonalnie: AGM, 12 V, 105 Ah)
- zintegrowana ładowarka baterii o wysokiej częstotliwości
- wysokość ładunku wykrywana przez fotokomórkę
- maksymalna wysokość owijania: 2.200 mm (opcja: 2.400 – 2.700 – 3.000 – 3.500 mm)
- wyświetlanie alarmów
- możliwość podjechania wózkiem widłowym z lewej i prawej strony
- blokada klawiatury
- waga zużywanej folii (w modelach MPS i MPS2)

### Dostępne rodzaje wózków z folią:

- MB - hamulec mechaniczny
- EB - hamulec elektromagnetyczny
- MPS - prestretch regulowany skokowo 200%, z zamianą na 150 lub 250%, poprzez wymianę kół zębatach

### Przegląd akumulatorów zasilających robota MOTION:

	AGM STANDARD	AGM XL	TRAKCYJNY	TPPL	LITOWY
<i>Opis</i>	Akumulatory AGM w standardowym wyposażeniu maszyny. Elektrolit nasączony włóknem szklanym.	Akumulatory AGM w standardowym wyposażeniu maszyny. Elektrolit nasączony włóknem szklanym.	Mokry ciekły elektrolit, elektrody potężnie wzmocnione siatką.	Technologia AGM czystego ołowiu (TPPL) umożliwia szybkie ładowanie, bez uszkodzenia akumulatorów.	Technologia litowa umożliwia szybkie ładowanie, bez uszkodzenia akumulatorów.
<i>Konserwacja</i>	Bezobsługowy	Bezobsługowy	Napełnianie wodą destylowaną	Bezobsługowy	Bezobsługowy
<i>Ilość baterii</i>	12 V – 2 sztuki	12 V – 2 sztuki	24 V – 1 sztuka	12 V – 2 sztuki	24 V – 1 sztuka
<i>Natężenie</i>	90/100/105 Ah	170 Ah	120 Ah	90 Ah	11000 Ah
<i>Ilość palet na pełnej baterii</i>	150 – 180	250 – 280	230 – 250	150 – 180	300 – 320
<i>Czas pełnego ładowania</i>	12 godzin	12 godzin	12 godzin	4 godziny	1 godzina
<i>Minimalny czas ładowania</i>	8 godzin, ale zawsze do całkowitego naładowania	8 godzin, ale zawsze do całkowitego naładowania	8 godzin, ale zawsze do całkowitego naładowania	Nie ma minimum, a 50 % naładowanie zajmuje 90 minut	Nie ma minimum
<i>Ładowarka</i>	Standardowa ładowarka	Zalecana ładowarka 30 Ah	Standardowa ładowarka	Zalecana ładowarka 20 Ah	Zalecana ładowarka zewnętrzna 60 Ah

- MPS2 - prestretch regulowany płynnie za pomocą 2 silników elektrycznych w zakresie od 110 - 400%

### Parametry sterowane z panelu kontrolnego:

- prędkość obrotowa
- prędkość wznoszenia i opadania wózka z folią
- ilość owinięć górnych i dolnych
- fotokomórka wykrywająca opóźnienia
- napięcie folii oddzielnie dla wznoszenia i opadania wózka z folią (oprócz modelu MB)
- stopień wstępnego rozciągu folii oddzielnie dla wznoszenia i opadania wózka z folią (tylko w MPS2)
- owijanie wzmocnione
- system włączania/wyłączania odcinania folii (oprócz modelu MB)

- start owijania na ustawionej wcześniej wysokości
- wysokość owijania wzmocnionego

### Cykle bazowe dostępne z panelu:

- cykle wznoszenia i opadania wózka z folią
- cykle tylko wznoszenia lub opadania wózka

### Funkcje dostępne podczas cykli bazowych:

- owijanie górne
- owijanie bez użycia fotokomórki
- owijanie wielkich palet
- start owijania na żądanej wysokości
- owijanie wzmocnione od wybranej wcześniej wysokości
- owijanie od punktu A do wybranej wcześniej wysokości
- owijanie warstwowe
- przyciski do ręcznego przesuwania maszyny