



Tunel obkurczający **MINIPACK 50 TWIN GT** stanowi uzupełnienie dla zgrzewarek kątowych i w takim zestawie służy do pakowania produktów w folię termokurczliwą.

# 50 TWIN GT

## PAKOWANIE PRODUKTÓW W FOLIĘ TERMOKURCZLIWĄ

Tunel obkurczający **50 TWIN GT (dwukomorowy)** włoskiej firmy **MINIPACK**, ustawiany w linii pakującej za zgrzewarką kątową, ma za zadanie "dokończyć" proces pakowania. Produkt po opuszczeniu zgrzewaki jest luźno zapakowany w folię. Po przejściu przez tunel obkurczający – folia szczelnie i dokładnie oblepia produkt, nadając mu dodatkowo estetycznego wyglądu.

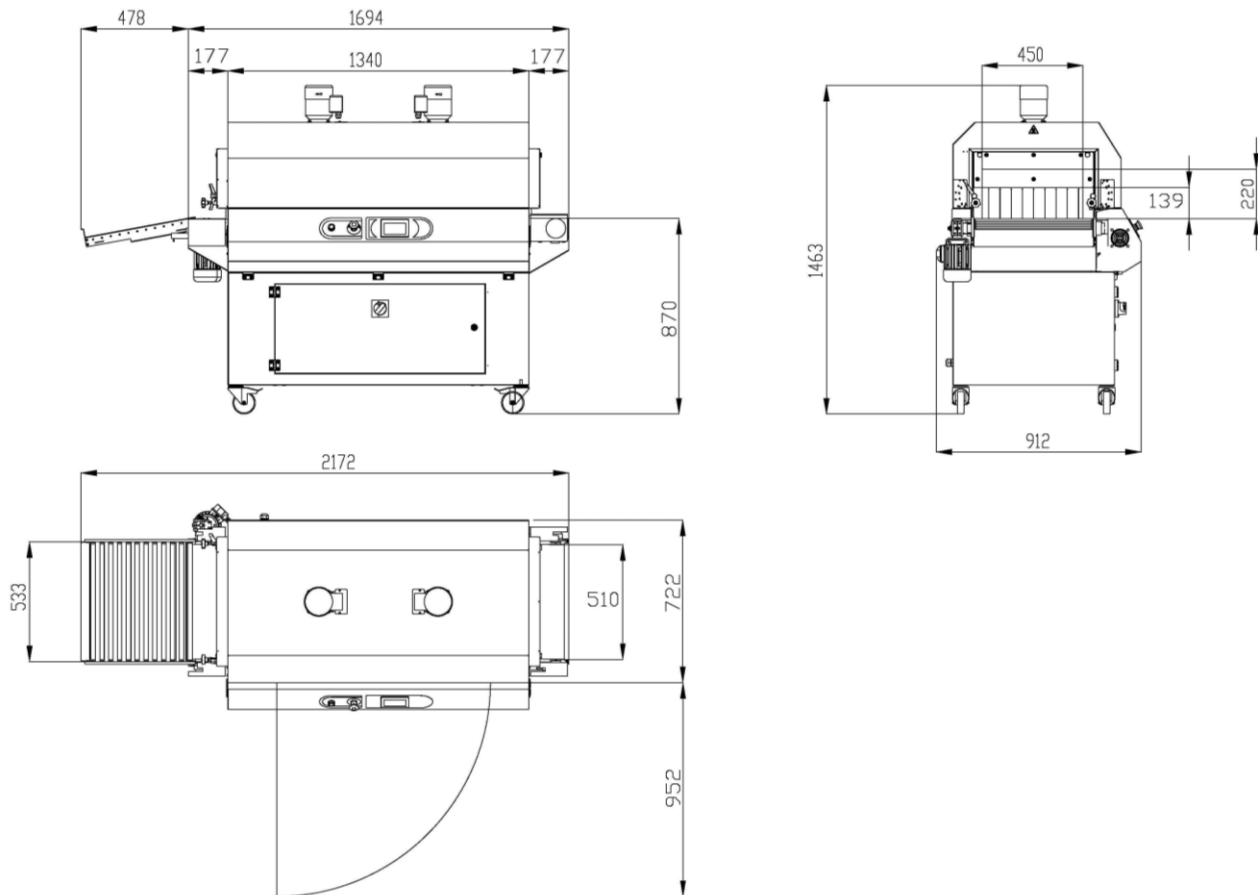


Na zdjęciu: dwukomorowy tunel obkurczający **50 TWIN GT** włoskiej firmy **MINIPACK**



## MINIPACK 50 TWIN GT

### Wymiary maszyny:



### Cechy i dane techniczne tunelu 50 TWIN GT:

- Tunel **50 TWIN GT** stanowi idealną integrację z automatyczną zgrzewarką pakującą w folię termokurczliwą.
- Zaprojektowany tak, aby idealnie wkomponować się w maszyny pakujące z serii **PRATIKA**.
- Elektroniczne i elektryczne komponenty firmy **SCHNEIDER ELECTRIC** pozwalają kontrolować każdy aspekt procesu obkurczania folii.
- Podłączenie tunelu do zgrzewarki **PRATIKA** pozwala sterować wszystkimi jego parametrami bezpośrednio z panelu kontrolnego **PRATIKI**.
- Dzięki dwóm komórkom z oddzielną regulacją i kontrolą prędkości wentylatora i temperatury, wyjątkowej izolacji termicznej, dużej prędkości przejścia i obkurczania, ten tunel jest idealną maszyną, zapewniającą skuteczne rozwiązanie dla wszelkich wymagań dotyczących pakowania.
- Nowy plastikowy podajnik taśmowy, idealny do wysokich temperatur, gwarantuje większą stabilność produktów i mniejsze zużycie maszyny.

### Nowatorskie rozwiązania w maszynie:

- Nowa logika sterowania, zarządzana przez PLC TM221 od niemieckiej firmy **SCHNEIDER ELECTRIC**, z 9 programami pakowania, definiowanymi przez użytkownika.
- 4,3-calowy kolorowy panel sterowania z ekranem dotykowym.
- Oświetlenie wewnętrzne zapewniające idealną i bezpieczną widoczność w maszynie.
- Przezroczyste, szklane okno sterowania (wyłączny patent firmy **MINIPACK**).
- Regulowane kurtyny powietrzne.
- Dwie niezależne komory obkurczające z oddzielną kontrolą temperatury.
- Plastikowy podajnik taśmowy o wysokiej jakości (**HI-TECH**).
- Drugi falownik do regulacji prędkości silnika wentylatora.
- Ręcznie regulowany garb na podajniku taśmowym.



## MINIPACK 50 TWIN GT

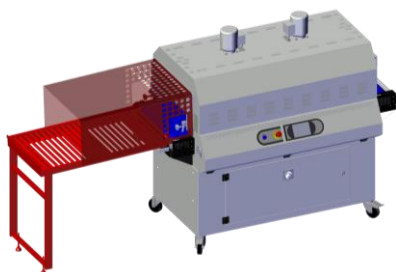
- Tunel **50 TWIN GT** łączy się z oprogramowaniem wszystkich modeli z serii **PRATIKA** za pomocą kabla Ethernet. Ta funkcja umożliwi ustawienie wszystkich parametrów (temperatury, prędkości taśmy i prędkości wentylatora) z programu wyświetlanego na ekranie maszyny pakującej.
- Rozpoczęcie/zakończenie cyklu roboczego.

### Dane techniczne:

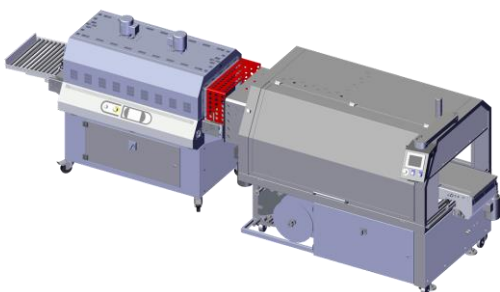
Parametr	Wartość
Zasilanie	400V 50/60Hz 3Ph
Zainstalowana moc	14,5 kW
Maksymalne natężenie	21 A
Maksymalne wymiary produktu	400x135 mm (z oknem) 400x200 mm (z kurtyną)
Wymiary maszyny	2172 x 912 x 1463 mm
Wymiary spakowanej maszyny	1930 x 980 x 1745 mm
Waga netto/brutto maszyny	294/352 kg
Wymiary wlotu do tunelu	450 x 215 mm

### Opcje wyposażenia dodatkowego:

- **RU250001** – podajnik rolkowy, zestaw 1 metr, wraz z osłonami:



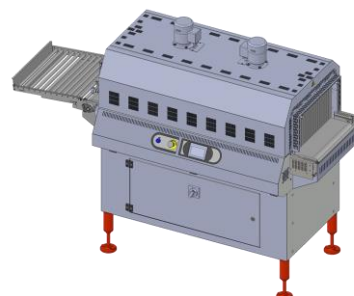
- **KR250017** – pleksiglasowy zestaw ochronny na wejściu:



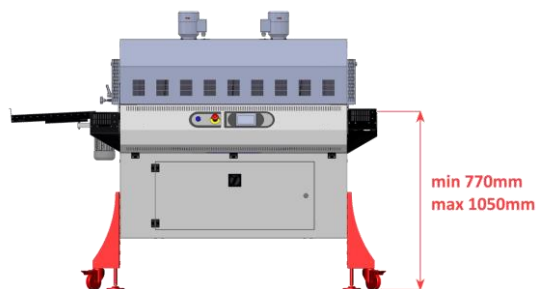
- **KR14BM01** – zestaw autotransformatora 19 KVA 415/460V 3Ph SEC. 230V 1Ph/400V 3Ph:



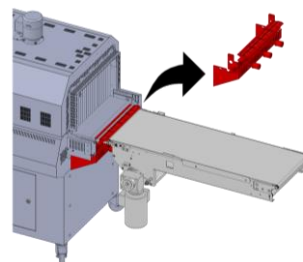
- **KR090021** – zestaw po podwyższenia maszyny o 150 mm:



- **KR251001** – zestaw do regulacji wysokości:



- **KR250024** – zestawy modułów do transferu niestabilnych produktów z maszyny PRATIKA 56 do tunelu 50 TWIN GT:



- **KR250012** – zestaw przewodnic do produktów:

