



TUNELE OBKURCZAJĄCE

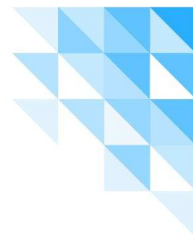
Tunele obkurczające stanowią uzupełnienie dla zgrzewarek kątowych i w takim zestawie służą do pakowania produktów w folię termokurczliwą.

TUNELE PAKOWANIE W FOLIĘ TERMOKURCZLIWĄ

Tunele obkurczające włoskiej firmy Minipack-Torre, ustawiane w linii pakującej za zgrzewarkami kątowymi, mają za zadanie "dokończyć" proces pakowania. Produkt po opuszczeniu zgrzewarki jest luźno zapakowany w folię. Po przejściu przez tunel obkurczający - folia szczelnie i dokładnie oblepia produkt, nadając mu dodatkowo estetycznego wyglądu.



Na zdjęciu: tunel obkurczający, model TUNNEL 70, włoskiej firmy MINIPACK-TORRE.



TUNELE OBKURCZAJĄCE

Charakterystyka producenta:

Firma MINIPACK-TORRE to opatentowane maszyny sprzedane na całym świecie; 4 zaawansowane technologicznie linie maszyn (jedna całkowicie zautomatyzowana); dobrze zorganizowana sieć dystrybutorów; certyfikat jakości: UNI EN ISO 9001;2000 – tym na dzień dzisiejszy może się poszczycić Minipack-Torre! Podczas 40-letniej obecności na rynku firma stała się światowym liderem w obszarze maszyn do pakowania – zarówno termokurczliwych, jak i próżniowych.

Filary, na których firma opiera swój status: badania i rozwój; bezpieczeństwo – najważniejszy priorytet; wykorzystywanie najnowocześniejszych technologii; kontrola jakości na każdym etapie produkcji; polityka najwyższej jakości; wzornictwo przemysłowe na najwyższym poziomie i spersonalizowany design maszyn i urządzeń; produkcja komponentów we własnych fabrykach, oraz asysta posprzedażowa (docelowo – zdalna) dają w rezultacie minimalny odsetek reklamacji.

Tunele obkurczające:

- Tunele obkurczające – elastyczne i nowoczesne rozwiązanie, które zapewni najbardziej efektywne pakowanie w folię termokurczliwą.
- Tunele 50 i 70 to majstersztyk w wykonaniu Minipack-Torre. Obecnie są to najnowocześniejsze i bezkonkurencyjne rozwiązania dostępne na rynku, gwarantujące maksymalną efektywność i skuteczność, niezależnie od rodzaju użytej folii.
- Wersja ze stali nierdzewnej (**Tunel 50 INOX**) jest idealna dla produkcji żywności oraz w przemyśle farmaceutycznym.
- **Wersja STEEL IT** – jest to wersja maszyny w specjalnym malowaniu; maszyna jest pomalowana farbą, która jest odporna na wilgoć i taka maszyna może być wykorzystana w przemyśle spożywczym i przy produkcji żywności, a przy tym jest tańsza aniżeli ta sama maszyna wykonana ze stali nierdzewnej.
- **STEEL IT** to technologia opracowana przez Minipack-Torre, mająca na celu stworzenie maszyny przeznaczonej do produkcji żywności, ale w cenie znacznie niższej, niż maszyny ze stali nierdzewnej.
- Tunel 50 Twin został stworzony do pakowania małych przedmiotów, przechodzących przez tunel z dużą prędkością – aby produkty uzyskały dobre efekty techniczne i wizualne.
- Podwójna komora grzewcza, podwójna regulacja temperatury, znakomita izolacja cieplna, szybki podajnik, duża szybkość obkurczania, kontrola przepływu gorącego powietrza czynią z tych maszyn idealne narzędzie do rozwiązywania wszelkich problemów z pakowaniem w folię termokurczliwą.




Cechy tuneli obkurczających:

- Ręczna regulacja wysokości roboczej podajnika doprowadzającego
- Cyfrowy wyświetlacz z 9 programami definiowanymi przez użytkownika, które mogą być zapisane
- Wybór autorotacji rolek podajnika
- Podwójne klapy powietrzne
- Automatyczne wyłączenie
- Podajnik rolkowy na wyjściu
- 2 niezależne komory zgrzewania – występują w modelach Tunel 50 Twin oraz Tunel 50 Twin Inox
- Podajnik metalowy
- Podajnik w tunelu obkurczającym
- Włącznik nożny
- Zestaw ochronny na wejściu i wyjściu
- Łańcuch ze stali nierdzewnej (Tunel 50 Twin)
- Wersja ze stali nierdzewnej (**INOX**) – maszyna wykonana w tej technologii jest przeznaczona do produkcji żywności i przemysłu farmaceutycznego. Dotyczy maszyn:
 - Tunel 50 INOX
 - Tunel 50 Twin Inox
- Wersja **STEEL IT** – maszyny pomalowane specjalną farbą odporną na wilgoć, przeznaczone do produkcji żywności.

Dane techniczne i porównanie tuneli obkurczających:



TUNELE OBKURCZAJĄCE

			
Model	Tunel 50	Tunel 50 Inox	Tunel 50 STEEL IT
Zasilanie	400 V, 3 fazy		
Maksymalna moc	7,2 kW		
Prędkość podajnika	minimum	1,0 m/min	
	średnia	5,0 m/min	
	maximum	12,0 m/min	
Maksymalne wymiary produktu	380 x 220 x 740 (dł) mm		
Wysokość robocza podajnika doprowadzającego	850-880 mm		
Wysokość robocza podajnika odprowadzającego	850 mm		
Wymiary maszyny	1.770 x 840 x 1.465 (wys) mm		
Wymiary spakowanej maszyny	1.390 x 910 x 1.640 (wys)		
Waga maszyny netto/brutto (z opakowaniem)	188/228 kg		
Wymiary wlotu do tunelu	450 x 240 mm		

			
Model	Tunel 50 Twin	Tunel 50 Twin Inox	Tunel 70
Zasilanie	400 V, 3 fazy		400 V, 3 fazy
Maksymalna moc	14,0		14,0
Prędkość podajnika	minimum	2,0	
	średnia	10,0	
	maximum	24,0	
Maksymalne wymiary produktu	380 x 190 x 1.140 (dł)		500 x 350 x 1.200 (dł)
Wysokość robocza podajnika doprowadzającego	850/880		845/875
Wysokość robocza podajnika odprowadzającego	850		845
Wymiary maszyny	2.130 x 800 x 1.460 (wys)		2.770 x 1.160 x 1.640 (wys)
Wymiary spakowanej maszyny	1.930 x 980 x 1.745 (wys)		2.030 x 1.230 x 1.830 (wys)
Waga maszyny netto/brutto (z opakowaniem)	260/318		415/483
Wymiary wlotu do tunelu	450 x 210		690 x 390