

Maszyny kloszowe z linii PLC to najnowsze dokonanie MINIPACK-TORRE w zakresie ręcznego i półautomatycznego pakowania produktów w folię termokurczliwą.

LINIA PLC

PAKOWANIE W FOLIĘ TERMOKURCZLIWĄ

Jakość wykonania a także wysoka niezawodność maszyn kloszowych z linii PLC są gwarantowane dzięki wieloletniemu doświadczeniu Firmy MINIPACK-TORRE w produkcji maszyn do folii termokurczliwej. Zastosowane innowacje podwyższają wydajność produkcji oraz podnoszą komfort i bezpieczeństwo pracy operatora.



Na zdjęciu: maszyna do pakowania produktów w folię termokurczliwą, FC77A PLC, włoskiej firmy MINIPACK-TORRE



LINIA PLC – maszyny do folii termokurczliwej

Charakterystyka producenta:

Firma MINIPACK-TORRE od ponad 40 lat z powodzeniem funkcjonuje na rynku. Sukces zawdzięcza kłozowym maszynom do pakowania produktów w folię termokurczliwą. Pierwszą taką maszynę firma opatentowała już w 1976 roku. Ale dobrych pomysłów i rozwiązań nie wolno powstrzymywać!

Najlepiej sprzedające się maszyny firmy MINIPACK-TORRE, modele: RP-55C, FC-76A oraz FC-77A, ewoluowały, między innymi dzięki nowemu interfejsowi programowania. W ten sposób powstała nowa linia maszyn – linia PLC, pierwsza na świecie linia maszyn kłozowych, wyposażona w graficzny, dotykowy panel sterowania.

Powyższe 3 modele maszyn dołączyły do dobrze znanych, wypróbowanych i wielokrotnie przetestowanych maszyn do pakowania produktów w folię termokurczliwą. Wysoka jakość wykonania, ugruntowana pozycja wśród maszyn najnowszej generacji, wysoce niezawodna elektronika prosto od Schneider Electric (firmy produkującej podzespoły elektroniczne dla Minipack-Torre) to cechy maszyn należących do linii PLC.

Nowy interfejs użytkownika jest konfigurowany z poziomu dotykowego panelu sterowania. Panel pozwala na bardzo intuicyjne zarządzanie różnorodnością funkcji w maszynach linii PLC.

Inne cechy techniczne maszyn linii PLC mają nawet większe przełożenie na wydajność i jakość pracy tymi maszynami. Te cechy to: łatwość użytkowania, trwałość wykonania, niezawodność w użytkowaniu. Maszyny z linii PLC oraz z linii RP to przyszłość kłozowych maszyn pakujących!

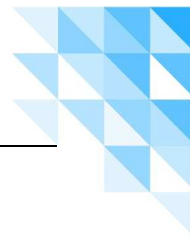
Maszyny Minipack-Torre zawsze się pozytywnie wyróżniają!

Firma IZIPAK jest certyfikowanym, autoryzowanym i oficjalnym dystrybutorem maszyn MINIPACK-TORRE na terytorium Polski!

Dane techniczne maszyn linii PLC – porównanie parametrów:

	JM			
Model		RP-55C	FC-76A	FC-77A
Zasilanie	V	400	400	400
Maksymalna moc	kW	3,15	3,6	6,6
Maksymalna wydajność*	szt/h	do 500	do 650	do 350
Wymiary użytkowe pręta zgrzewającego	mm	540 x 390	540 x 390	840 x 590
Maksymalne wymiary rolki z folią	mm	Ø 250 x 600	Ø 250 x 600	Ø 300 x 800
Maksymalne wymiary produktu	mm	500 x 380 x 200	500 x 380 x 200 max 15,0 kg	800 x 500 x 200
Wysokość płyty roboczej	mm	925	925	940
Wymiary maszyny (z otwartym kłozem)	mm	1.260 x 810 x 1.310	1.930 x 810 x 1.310	3.120 x 1.000 x 1.480
Wymiary maszyny (z zamkniętym kłozem)	mm	1.260 x 810 x 1.165	1.450 x 810 x 1.165	3.120 x 1.000 x 1.180
Waga maszyny netto/brutto (z opakowaniem)	kg	142/166	174/198	286/338

* wydajność zależy od typu produktu, folii i zręczności operatora



Nowy sterownik w maszynach linii PLC:

- Graficzny panel dotykowy posiada możliwość zdefiniowania 10 programów, odpowiadającym wszelkim wymogom realizowanej produkcji.
- Wyświetlacz ciekłokrystaliczny o przekątnej 3,4" oferuje dobrą widoczność funkcji, oraz wszechstronność wyświetlanych informacji.
- Wejście (port komunikacyjny) USB pozwala na natychmiastowe uaktualnienie oprogramowania użytkowego i/lub podłączenie oprogramowania diagnostycznego, gdy zachodzi konieczność przeprowadzenia zabiegów konserwacyjnych w maszynach.
- Możliwość definicji cykli „automatycznych” (sekwencyjne następstwo cykli i programowalnych interwałów) i „ręcznych” (zgodnie z życzeniem użytkownika).
- Panel kontrolny jest opracowany przez Schneider Electric i oferowany z szerokim wsparciem i asystą na całym świecie.
- Dostęp do sterownika jest poprzez wejście od frontu maszyny – aby ułatwić konserwację.



Cechy urządzeń linii PLC:

- Typ wykorzystywanej folii – poliolefina
- Zgrzewanie i obkurczanie w jednym cyklu
- Natychmiastowe zatrzymanie wentylatora obkurczającego na końcu cyklu pakowania powoduje mniejsze straty ciepła, większą oszczędność energii, więcej korzyści dla użytkownika
- Elementy grzewcze z odlewane aluminium o innowacyjnym przekroju, powodują: lepszą wymianę ciepła, wyższą efektywność, większą szybkość obkurczania i mniejsze zużycie ciepła
- Innowacyjny sposób mocowania klosza z plexi-glassu – łatwiejsza obsługa i większa stabilność
- Pręt zgrzewający chłodzony cieczą, co daje większą efektywność i trwałość zgrzewania
- Błat roboczy oddzielony od rolki, dzięki czemu z jednej rolki można pakować także małe produkty
- Podajnik odprowadzający kontrolowany przez falownik, prędkość podajnika regulowana zależnie od produktu (w FC-76A i FC-77A)
- Regulowana prędkość i przyspieszenie klosza pozwala zwiększyć prędkość produkcji

Unowocześnieńia techniczne:

- Regulacja otwarcia klosza na wysokość – w zależności od wysokości produktu, powoduje: mniejsze straty ciepła, wyższa oszczędność energii i prędkość produkcji
- Graficzny panel sterowania z 10 programami, dotykowy o intuicyjnej obsłudze, z łatwą definicją i zapamiętywaniem programów użytkownika
- Obsługa panelu dostępna w następujących językach: włoski, angielski, niemiecki, francuski, hiszpański, portugalski, czeski i rosyjski
- Możliwość regulowania prędkości wentylatora – dzięki temu można ustawić różną prędkość dla różnych rodzajów folii, co doskonale przekłada się na optymalne wykorzystanie folii
- Produkcja: Minipack-Torre (Włochy)

Wyposażenie opcjonalne:

- Wydmuch otwierający półkę folii
- Błat roboczy wykonany ze stali nierdzewnej
- Nawijak do zbierania odpadowej folii termokurczliwej (w modelu RP-55C)
- Deflektor powietrza wykonany ze stali nierdzewnej – do optymalnego rozproszania gorącego powietrza w komorze zgrzewania
- Dodatkowy elektromagnes zatrzymania klosza
- Wyższy klosz (300 lub 490 mm)
- Dodatkowy, zewnętrzny odwijak folii
- Płyta do otwierania półki folii
- Drugi odwijak rolki z folią (w RP-55C i FC-76A)
- Odwijak do folii o szerokości 1.000 mm (w RP-55C, w modelach: FC-76A i FC-77A – standard)

Produkt zapakowany w folię termokurczliwą:





LINIA PLC – maszyny do folii termokurczliwej

Parametr	Zaleta
Natychmiastowe zatrzymanie wentylatora	To udogodnienie powoduje mniejsze zużycie gorącego powietrza, a co za tym idzie – w konsekwencji oszczędność energii elektrycznej, korzyści dla użytkownika i dla środowiska naturalnego; rozwiązanie proekologiczne
Wzmocniony silnik wentylatora	Nieprawdopodobne parametry obkurczania
Dodatkowy termostat bezpieczeństwa umieszczony bezpośrednio na elemencie zgrzewającym pod kloszem w komorze zgrzewania	Zwiększone bezpieczeństwo maszyny
Kontrola bezpieczeństwa noża zgrzewającego	Zwiększone bezpieczeństwo maszyny

Unowocześnień operacyjnych:

Parametr	Zaleta
Błat roboczy niezależny od odwijaka rolki z folią	To rozwiązanie jest przydatne zwłaszcza przy pakowaniu bardzo małych przedmiotów folią pochodzącą z tej samej rolki
Większy blat roboczy	Rozmiar blatu roboczego kompatybilny z komorą zgrzewającą
Odwijak folii pozwala na obsadzenie rolki o większej średnicy (do 250 mm)	Przydatny przy pakowaniu pieczywa w folię termokurczliwą z mikroperforacją
Innowacyjny mikro-perforator	Odpowiada za stałą, jednakową i optymalną perforację folii termokurczliwej
Dłuższa płyta ochronna	Lepsza ochrona klosza

Unowocześnień funkcjonalne, wpływające pozytywnie na komfort pracy i bezpieczeństwo:

Parametr	Zaleta
Innowacyjny system zamykania górnej pokrywy	Uproszczona konserwacja i zwiększona żywotność pokrywy
Gumowe uszczelki, kompletnie bez użycia kleju	Łatwa wymiana uszczelek, przy której nie trzeba usuwać resztek kleju
System bezpieczeństwa klosza	Uproszczona regulacja