

Maszyny kloszowe serii FM EVO to milowy krok do przodu – unowocześnienie i unikalne w skali światowej wyposażenie dobrze znanych maszyn z serii FC.

FM EVO

PAKOWANIE W FOLIĘ
TERMOKURCZLIWĄ

Włoski producent doskonałych maszyn kloszowych – MINIPACK-TORRE uczynił spory postęp technologiczny i diametralnie rozwinął znaną i cenioną linię maszyn kloszowych. Oprócz ładniejszego designu maszyny te otrzymały szereg unikalnych rozwiązań, dzięki którym stały się najnowocześniejszymi i najlepszymi maszynami w swojej klasie.



Na zdjęciu: maszyna do pakowania produktów w folię termokurczliwą, FM-76 EVO, włoskiej firmy MINIPACK-TORRE



LINIA FM EVO

NOWOŚĆ

Linia FM EVO została wyposażona w szereg unowocześnień i unikalnych w skali **światowej (!)** patentów, które uczyniły maszyny z tej serii najlepszymi w swojej klasie maszynami do zgrzewania folii termokurczliwej. Oto najważniejsze nowatorskie rozwiązania:



EFSC – ELECTRONIC FAN SPEED CONTROL = Elektroniczny System Kontroli Prędkości Wentylatora.

Jest to 5-cio stopniowy, sterowany elektronicznie system, który pozwala na precyzyjne określenie prędkości, z jaką ma pracować wentylator.

SS – SOFT SHRINK = System Łagodnego Obkurczania.

Dzięki niemu w maszynach FM EVO można pakować przedmioty lekkie i delikatne.



FSC – FAN STOP COMFORT ZONE = Strefa Komfortu Wokół Wentylatora.

Moduł powoduje, że gorące powietrze nie opuszcza komory zgrzewania i nie owiewa operatora pracującego przy maszynie.



ES – ENERGY SAVE = Oszczędność Energii.

Dzięki zastosowanym innowacjom zużycie energii w maszynach FM EVO jest niższe o 20-50% w stosunku do maszyn konkurencyjnych.



CSS – COOLING SEALING SYSTEM = System Zgrzewania i Chłodzenia



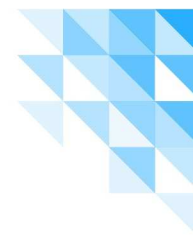
HSP – HIGH SPEED PRODUCTION = Zwiększona Wydajność i Szybkość Produkcji



FAP – FULL AUTOMATIC PROCESS – proces w pełni zautomatyzowany



WW – WASTE WINDER = Nawijak do Foliai Odpadowej



LINIA FM EVO

Charakterystyka producenta:

Firma MINIPACK-TORRE od ponad 40 lat z powodzeniem funkcjonuje na rynku. Sukces zawdzięcza kloszowym maszynom do pakowania produktów w folię termokurczliwą, którą opatentowała już w 1976 roku. Ale dobrych pomysłów i rozwiązań nie wolno powstrzymywać! Od tego czasu na całym świecie firma opatentowała wiele rozwiązań wykorzystywanych przy produkcji maszyn do pakowania w folię termokurczliwą.

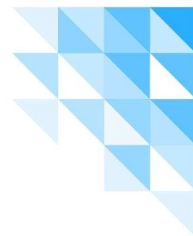
Firma MINIPACK-TORRE, bazując na długoletnim doświadczeniu, wprowadziła na rynek unowocześnioną linię maszyn. Rozwinięcie znanej i sprawdzonej linii FC to nowa linia maszyn do folii termokurczliwej – linia FM EVO!

Firma IZIPAK jest certyfikowanym, autoryzowanym i oficjalnym dystrybutorem maszyn Firmy MINIPACK-TORRE na terenie Polski!

Dane techniczne maszyn linii FM EVO – porównanie parametrów:

	JM	FM-75 EVO	FM-76 EVO	FC-77
Zasilanie	V	200/230, 1 faza	200/230, 1 faza	400, 3 fazy
Maksymalna moc	kW	2,6	3,15	5,1
Maksymalna wydajność*	szt/h	do 300	do 300	do 300
Wymiary użytkowe pręta zgrzewającego	mm	420 x 280	540 x 390	840 x 590
Maksymalne wymiary rolki z folią	mm	Ø 250 x 500	Ø 250 x 600	Ø 300 x 800
System chłodzenia prętów		w standardzie	w standardzie	w standardzie
Wózek z kółkami		w standardzie	w standardzie	w standardzie
Nawijak folii odpadowej		w standardzie	w standardzie	w standardzie
Zatrzymanie wentylatora		w standardzie	w standardzie	w standardzie
Maksymalne wymiary produktu	mm	400 x 250 x 160	500 x 380 x 200	800 x 500 x 200
Wysokość płyty roboczej	mm	925	925	940
Wymiary maszyny (z otwartym kloszem)	mm	1.160 x 700 x H = 1.220	1.260 x 810 x H = 1.310	1.950 x 1.000 x H = 1.480
Wymiary maszyny (z zamkniętym kloszem)	mm	1.160 x 700 x H = 1.120	1.260 x 810 x H = 1.165	1.950 x 1.000 x H = 1.180
Waga maszyny netto/brutto (z opakowaniem)	kg	112/136	126/150	220/272
	JM	FM-76A EVO	FC-77A	Replay 55C EVO
Zasilanie	V	200/230, 1 faza 400, 3 fazy	400, 3 fazy	400, 3 fazy
Maksymalna moc	kW	3,6	6,6	3,15
Maksymalna wydajność*	szt/h	do 650	do 350	do 500
Wymiary użytkowe pręta zgrzewającego	mm	540 x 390	840 x 590	540 x 390
Maksymalne wymiary rolki z folią	mm	Ø 250 x 600	Ø 300 x 800	Ø 250 x 600
System chłodzenia prętów		w standardzie	w standardzie	w standardzie
Wózek z kółkami		w standardzie	w standardzie	w standardzie
Nawijak folii odpadowej		w standardzie	w standardzie	opcja
Zatrzymanie wentylatora		w standardzie	w standardzie	w standardzie
Maksymalne wymiary produktu	mm	500 x 380 x 200 waga: do 15 kg	800 x 500 x 200	500 x 380 x 200
Wysokość płyty roboczej	mm	925	940	925
Wymiary maszyny (z otwartym kloszem)	mm	1.930 x 810 x H = 1.310	3.120 x 1.000 x H = 1.480	1.260 x 810 x H = 1.310
Wymiary maszyny (z zamkniętym kloszem)	mm	1.930 x 810 x H = 1.165	3.120 x 1.000 x H = 1.180	1.260 x 810 x H = 1.165
Waga maszyny netto/brutto (z opakowaniem)	kg	174/198	286/338	142/166

* wydajność zależy od typu produktu, rodzaju folii i zręczności operatora



LINIA FM EVO

Innowacje technologiczne i patenty, zastosowane w maszynach kloszowych serii FM EVO

Parametry	FM-75 EVO	FM-76 EVO	Replay 55C Evo	FM-76A Evo	Korzyści
Elementy grzewcze wykonane ze stali nierdzewnej	✓	✓	✓	✓	Redukcja czasu obkurczania o 50% - dzięki optymalizacji pracy wentylatora
	✓	✓	✓	✓	Redukcja czasu nagrzewania o 60% - dzięki zastosowaniu nowocześniejszych i wydajniejszych grzałek
NOWOŚĆ!! System SOFT SHRINK - regulacja prędkości wentylatora	✓	✓	✓	✓	Folia w miejscu zgrzewu nie otwiera się i nie rozrywa - dzięki 5-cio stopniowej regulacji prędkości wentylatora operator jest w stanie całkowicie wyeliminować gwałtowne reakcje folii i produktu na zgrzewanie
	✓	✓	✓	✓	Produkt (nawet bardzo lekki lub elastyczny) jest perfekcyjnie obkurczony - dzięki regulacji lekkie produkty nie fruują, nie odwracają się i nie zużywają nadmiaru folii podczas procesu obkurczania
	✓	✓	✓	✓	Cicha praca - maszyny FM EVO są aktualnie najcichszymi w swojej klasie maszynami obkurczającymi
	✓	✓	✓	✓	Ekskluzywne rozwiązanie - są to obecnie jedyne na świecie maszyny z systemem SOFT SHRINK!!!
NOWOŚĆ!! Strefa komfortu wokół wentylatora	✓	✓	✓	✓	Gorące powietrze nie dmucha na operatora - wentylator zostaje zatrzymany, zanim otworzy się klosz, dzięki czemu gorące powietrze nie owiewa operatora → mniej przerw i wyższy komfort pracy
	✓	✓	✓	✓	20% oszczędności energii - dzięki temu rozwiązaniu ciepłe powietrze nie ucieka i nie ma potrzeby ponownego podgrzewania komory po każdym cyklu → oszczędności w zużyciu energii elektrycznej i emisji ciepła
NOWOŚĆ!! Płyta główna najnowszej generacji	✓	✓	✓	✓	Komponenty najwyższej jakości - nowoczesne, bezawaryjne podzespoły = redukcja usterek
	✓	✓	✓	✓	Wyświetlacz cyfrowy z 4 pozycjami - lepsza komunikacja z maszyną
Nawijak folii odpadowej	✓	✓		✓	Wzrost produktywności do 20%!
Pręty chłodzące i zgrzewające	✓	✓		✓	Zwiększenie produktywności i jakości zgrzewu.
Automatyzacja pracy klosza			✓	✓	Zwiększenie produktywności
Automatyzacja pracy płyty				✓	Zwiększenie produktywności

Zalety komponentów elektronicznych linii FM EVO:

- Gwarantowana wydajność - stałe i jednakowe wyniki pracy i optymalne parametry zgrzewania gwarantowane są dla każdego cyklu pracy, niezależnie od wzrostu wydajności maszyny.
- Nowoczesne rozwiązania Minipack-Torre zostawiają konkurencję w tyle, czyniąc tradycyjne systemy przestarzałymi - dzięki krawędzi tnącej z najnowszych komponentów. Maszyny linii FM EVO są wykonane w oparciu o najnowsze

technologie - z duchem czasu. Niezawodność systemów elektronicznych znacznie przewyższa jakością tradycyjne rozwiązania.

- Tylko Minipack-Torre - nie ma podobnych maszyn na rynku; wszystkie komponenty maszyn powstają tylko w fabrykach Minipack-Torre.

Cechy urządzeń linii FM EVO:

- Typ wykorzystywanej folii - poliolefina, PE



LINIA FM EVO

- Zgrzewanie i obkurczanie następuje w jednym cyklu
- Innowacyjny sposób mocowania klosza z plexi-glassu – łatwiejsza obsługa i większa stabilność
- Czujnik na listwach zgrzewających zwiększa bezpieczeństwo użytkownika
- Większa średnica rolki (250 mm) użyteczna przy foliach z mikroperforacją (np. przy pakowaniu pieczywa)
- Błat roboczy oddzielony od rolki, dzięki czemu z jednej rolki można pakować także małe produkty
- Większa powierzchnia blatu roboczego; wymiarami zbliżona do obszaru obkurczania
- Innowacyjny mikro-naktuwacz folii
- Nowy membranowy, wodoodporny przetłacznik elektroniczny, niezależny od panelu sterowania
- 4-pozycyjny wyświetlacz cyfrowy
- Panel sterowania z 10 programami, panel graficzny, dotykowy o intuicyjnej obsłudze, z łatwą definicją i zapamiętywaniem programów użytkownika
- Obsługa panelu dostępna w następujących językach: włoski, angielski, niemiecki, francuski, hiszpański, portugalski, czeski i rosyjski
- Licznik cykli
- Mocniejszy i wydajniejszy wentylator, zapewniający łatwiejszą obsługę i większą wydajność
- Wyższa i bezpieczniejsza płyta ochronna
- Możliwość regulowania prędkości wentylatora – dzięki temu można ustawić różną prędkość dla różnych rodzajów folii, co doskonale przekłada się na optymalne wykorzystanie folii
- Aluminiowe innowacyjne elementy grzejne, zapewniające wyższą wymianę ciepła, lepszą wydajność, większą prędkość obkurczania i mniejsze zużycie energii
- Termostat bezpieczeństwa na grzałkach
- Łatwa wymiana uszczelek
- Produkcja: Minipack-Torre (Włochy)

Wyposażenie opcjonalne:

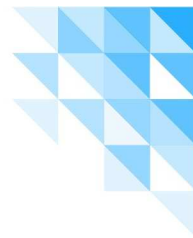
- Błat roboczy wykonany ze stali nierdzewnej
- Pochłaniacz dymu/oparów
- Wydmuch otwierający półkę folii
- Wyższy klosz – 300 mm w FM-76 / FC-77
- Wyższy klosz „koszykowy” – 490 mm w FC-77
- Płyta do otwierania półki folii
- Deflektor powietrza wykonany z nierdzewnej stali – do optymalnego rozprowadzenia gorącego powietrza w komorze zgrzewania (FC-77)
- Dodatkowy, zewnętrzny odwijak folii
- Drugi odwijak rolki z folią (w FM-75 i FM-76)
- Odwijak do folii o szerokości 1.000 mm (w FC-77)

Unowocześnienia techniczne:

Parametr	Zaleta
SOFT SHRINK – regulacja prędkości wentylatora	Zaletą jest możliwość zapakowania dowolnego rodzaju produktu (włączając w to towary lekkie i kruche) przy użyciu różnych typów folii termokurczliwej
Nagłe zatrzymanie wentylatora	Mniejsze zużycie gorącego powietrza, a co za tym idzie – oszczędność energii, korzyści dla użytkownika i dla środowiska naturalnego
Wzmocniony silnik wentylatora	Nieprawdopodobne parametry obkurczania
Dodatkowy termostat bezpieczeństwa umieszczony bezpośrednio na elemencie zgrzewającym pod kloszem	Zwiększone bezpieczeństwo maszyny
Kontrola bezpieczeństwa noża zgrzewającego	Zwiększone bezpieczeństwo maszyny

Unowocześnienia operacyjne:

Parametr	Zaleta
Błat roboczy niezależny od odwijaka rolki z folią	Przydatny zwłaszcza przy pakowaniu bardzo małych przedmiotów folią z tej samej rolki
Większa blat roboczy	Rozmiar blatu kompatybilny z komorą zgrzewającą
Odwijak folii pozwala na obsadzenie rolki o większej średnicy	Przydatny przy pakowaniu pieczywa w folię termokurczliwą z mikroperforacją
Innowacyjny mikro-perforator folii	Odpowiada za stałą, jednakową i optymalną perforację
Dłuższa płyta ochronna	Lepsza ochrona klosza
Innowacyjny system zamykania górnej pokrywy	Uproszczona konserwacja i zwiększona żywotność
Gumowe uszczelki, kompletnie bez użycia kleju	Łatwa wymiana, nie trzeba usuwać resztek kleju



LINIA FM EVO

Unowocześnieńia wpływające pozytywnie na komfort pracy i bezpieczeństwo:

	<p>Nowy, opatentowany system elektroniczny pozwala zablokować wentylator tuż przed otwarciem klosza. To rozwiązanie pozwala na zatrzymanie gorącego powietrza w komorze maszyny, co oszczędza ok. 20% energii i zwiększa komfort pracy operatora.</p>		<p>Odwijak rolki został wzmocniony i powiększony, aby można było założyć rolkę o średnicy 250 mm. Jednocześnie pozwala na używanie folii termokurczliwej z mikroperforacją, do pakowania pieczywa.</p>
	<p>Innowacyjne i unikalne rozwiązanie zastosowano w mikro-perforatorze, aby za każdym razem uzyskać folię idealnie perforowaną.</p>		<p>Wysokość płyty ekranującej została zwiększona, aby lepiej chronić klapy komory zgrzewania i zapewnić operatorowi większy komfort pracy i konserwacji maszyny.</p>
	<p>Nowy system dopasowania klosza zwiększa szczelność komory pakującej.</p>		<p>Tablica rozdzielcza z 10 programami, gdzie użytkownik może zdefiniować: opóźnienie wentylatora, temperaturę zgrzewania, czas zgrzewu i obkurczania, licznik, itp. Pozycja panelu sterowania pozwala użytkownikowi na łatwy dostęp i wygodną obsługę</p>
	<p>Blat roboczy jest niezależny od odwijaka i szerszy od niego (posiada takie same wymiary, jak komora pakująca). Pozwala to na pakowanie bawet niewielkich produktów.</p>		<p>Odwijak został powiększony i obecnie pozwala na obsadzenie rolki z folią o średnicy 250 mm; cecha przydatna przy pakowaniu pieczywa w folię perforowaną.</p>



Na zdjęciu: FM-76A EVO – topowa maszyna do pakowania produktów w folię termokurczliwą, włoskiej firmy MINIPACK-TORRE