



COMARME jest włoską firmą, która produkuje szeroką gamę zaklejek do kartonów. Z uwagi na dużą różnorodność – maszyny COMARME są stosowane w wielu branżach.

# COMARME

## ZAKLEJARKI DO KARTONÓW – PRZEGLĄD

Włoska firma COMARME to światowy lider w produkcji maszyn do zaklejania kartonów za pomocą **taśmy samoprzylepnej** (tzw. SCOTCH). Oferta COMARME o także składarki kartonów (stacje do formowania kartonów i napełniania ich produktami). Firma funkcjonuje na rynku ponad 100 lat, wykorzystując doświadczenie podczas projektowania kolejnych maszyn.



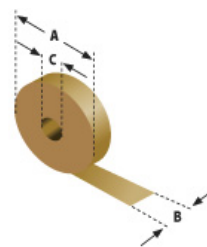
Na zdjęciu: zaklejarka do kartonów firmy COMARME, model GEM 520, waz z podajnikami.

### Użyte symbole i oznaczenia:

|        |  |
|--------|--|
| -      | element w danym modelu nie występuje   |
| B      | [ang. BOTTOM] model <b>tylko</b> z głowicą zaklejającą od dołu   |
| X      | podawanie kartonów odbywa się w sposób losowy (prowadnice boczne i górna automatycznie dostosowują się do wielkości kartonu)     |
| F      | domykanie klap od góry   |
| T23    | Typ głowicy klejącej. Pierwsza cyfra – szerokość taśmy, druga – zakładka taśmy (w calach: 2 = 50 mm, 3 = 75 mm)                  |
| Ważne: | Maszyny wyposażone w dolne i górne pasy prowadzące są przeznaczone szczególnie do kartonów, gdzie wysokość > szerokość i długość |
| Uwaga: | Klient może zamówić maszynę wyposażoną tylko w górną głowicę (dotyczy maszyn z głowicą górną i dolną)                            |




### Parametry rolki z taśmą:

|        | Minimum | Maksimum |
|--------|---------|----------|
| A [mm] | -       | 360      |
| B [mm] | 25      | 75       |
| C [mm] | -       | 76       |







## ZAKLEJARKI COMARME - PRZEGLĄD

|  | GEM B52   | GEM B670   | GEM 52  |
|--|---|--|---|
| Model maszyny  |  |  |  |
| Parametry maszyny                                      |   |  |   |
| Typ zaklejarki   | półautomatyczna zaklejarka kartonów – z dołu                                      | półautomatyczna zaklejarka kartonów – z dołu                                       | półautomatyczna zaklejarka kartonów – z dołu i z góry                               |
| Podawanie kartonów                                     | seriami – zmiana wielkości kartonów wymaga ręcznej regulacji prowadnic            | seriami – zmiana wielkości kartonów wymaga ręcznej regulacji prowadnic             | seriami – zmiana wielkości kartonów wymaga ręcznej regulacji prowadnic              |
| <b>WYMIARY KARTONÓW:</b>                               |   |  |   |
| Długość kartonów                                       | 150 – ∞ mm  | 150 – ∞ mm   | 150 – ∞ mm  |
| Szerokość kartonów                                     | 100 – 500 mm  | 100 – 670 mm   | 100 – 500 mm  |
| Wysokość kartonów                                      | 100 – 500 mm  | 120 – 670 mm   | 100 – 500 mm  |
| <b>DANE TECHNICZNE ZAKLEJARKI:</b>                     |   |  |   |
| Pasy napędzające                                       | boczne  | boczne, wysokość = 70 mm   | boczne  |
| Regulacja rozmiarów pudeł                              | manualna  | manualna   | manualna  |
| Głowica zaklejająca                                    | dolna   | dolna  | dolna + górna   |
| Standardowa głowica                                    | T22 / T23   | T32 / T33  | T22 / T23   |
| Szerokość taśmy  | 38 - 50 mm (zależy od głowicy)  | #N/D   | 38 - 50 mm (zależy od głowicy)  |
| Naciąg taśmy   | regulowany  | regulowany   | regulowany  |
| Maksymalna średnica rolki                              | 360 mm  | 360 mm   | 360 mm  |
| Średnica wewnętrzna rolki                              | 76 mm   | 76 mm  | 76 mm   |
| Zasilanie  | 380 V / III / 50 Hz   | 380 / III / 50 Hz  | 380 / III / 50 Hz   |
| Moc znamionowa   | 0,25 kW   | 0,22   | 0,25  |
| Klasa szczelności                                      | IP = 54   | IP = 54  | IP = 54   |
| Temperatura środowiska pracy                           | od +5°C do +35°C  | od +5°C do +35°C   | od +5°C do +35°C  |
| Prędkość pasa  | 22 m/min  | 22 m/min   | 22 m/min  |
| Ilość cykli na godzinę                                 | 1.000   | 1.000  | 1.000   |
| Wysokość blatu roboczego                               | 650 mm  | 650 mm   | 650 mm  |
| Waga maszyny   | 85 kg   | 168 kg   | 90 kg   |
| Wymiary maszyny D x S x W                              | 900 x 880 x 1.750 mm  | 1.162 x 1.082 x 1.754 mm   | 1.170 x 880 x 1.750 mm  |
| <b>OPCJE:</b>  | zaklejarka w wersji INOX  | -  | zaklejarka w wersji INOX  |
|  | możliwość współpracy z formiarką F2000/F20008                                     | możliwość współpracy z formiarką F2000/F20008 i F2010                              | -   |
|  | osłony bezpieczeństwa   | osłony bezpieczeństwa  | osłony bezpieczeństwa   |
|  | osłony bezpieczeństwa w wersji INOX   | osłony bezpieczeństwa w wersji INOX  | -   |
|  | kółka standardowe (4 szt.)  | kółka standardowe (4 szt.)   | kółka standardowe (4 szt.)  |
|  | kółka w wersji INOX   | -  | kółka w wersji INOX   |
| <b>OPCJE PAKOWANIA:</b>                                | -   | -  | rozszerzenie pasa napędzającego   |
|  | drewniana paleta 1.000 x 1.000 mm   | drewniana paleta 1.200 x 1.000 mm  | drewniana paleta 1.000 x 1.000 mm   |
|  | drewniana skrzynia 1.080 x 1.050 x 1.000 mm                                       | drewniana skrzynia 1.400 x 1.100 x 1.230 mm  | drewniana skrzynia 1.080 x 1.050 x 1.000 mm   |
| drewniana skrzynia dostosowana do transportu morskiego | drewniana skrzynia dostosowana do transportu morskiego                            | drewniana skrzynia dostosowana do transportu morskiego                             |   |






## ZAKLEJARKI COMARME - PRZEGLĄD

|                                    | GEM 520   | GEM 520 CR   | GEM 670   |
|------------------------------------|---|--|---|
| Model maszyny                      |  | ?  |  |
| Parametry maszyny                  |   |  |   |
| Typ zaklejarki                     | półautomatyczna zaklejarka kartonów – z dołu i z góry                             | zaklejarka kartonów z asymetrycznymi klapami – z dołu i z góry         | półautomatyczna zaklejarka kartonów – z dołu i z góry                               |
| Podawanie kartonów                 | seriami – zmiana wielkości kartonów wymaga ręcznej regulacji prowadnic            | seriami – zmiana wielkości kartonów wymaga ręcznej regulacji prowadnic | seriami – zmiana wielkości kartonów wymaga ręcznej regulacji prowadnic              |
| <b>WYMIARY KARTONÓW:</b>           |   |  |   |
| Długość kartonów                   | 150 – ∞ mm  | 150 – ∞ mm   | 150 – ∞ mm  |
| Szerokość kartonów                 | 100 – 520 mm  | 100 – 520 mm   | 100 – 670 mm  |
| Wysokość kartonów                  | 100 – 520 mm  | 100 – 520 mm   | 100 – 670 mm  |
| <b>DANE TECHNICZNE ZAKLEJARKI:</b> |   |  |   |
| Pasy napędzające                   | boczne  | niezależne, z ręczną regulacją   | boczne, wysokość = 70 mm  |
| Regulacja rozmiarów pudeł          | manualna  | manualna   | manualna  |
| Głowica zaklejająca                | dolna + górna   | dolna + górna  | dolna + górna   |
| Standardowa głowica                | T22 / T23   | T32 / T33  | T32 / T33   |
| Szerokość taśmy                    | 38 - 50 mm (zależy od głowicy)  | 38 - 50 mm (zależy od głowicy)   | #N/D  |
| Naciąg taśmy                       | regulowany  | regulowany   | regulowany  |
| Maksymalna średnica rolki          | 360 mm  | 360 mm   | 360 mm  |
| Średnica wewnętrzna rolki          | 76 mm   | 76 mm  | 76 mm   |
| Zasilanie                          | 380 V / III / 50 Hz   | 380 / III / 50 Hz  | 380 / III / 50 Hz   |
| Moc znamionowa                     | 0,25 kW   | 0,25   | 0,22  |
| Klasa szczelności                  | IP = 54   | IP = 54  | IP = 54   |
| Temperatura środowiska pracy       | od +5°C do +35°C  | od +5°C do +35°C   | od +5°C do +35°C  |
| Prędkość pasa                      | 22 m/min  | 22 m/min   | 22 m/min  |
| Ilość cykli na godzinę             | 1.000   | 1.000  | 1.000   |
| Wysokość blatu roboczego           | 650 mm  | 650 mm   | 650 mm  |
| Waga maszyny                       | 144 kg  | 144 kg   | 168 kg  |
| Wymiary maszyny D x S x W          | 1.170 x 880 x 1.450 mm  | 1.170 x 880 x 1.450 mm   | 1.162 x 1.082 x 1.754 mm  |
| <b>OPCJE:</b>                      | osłony bezpieczeństwa   | -  | -   |
|                                    | kółka standardowe (4 szt.)  | kółka standardowe (4 szt.)   | kółka standardowe (4 szt.)  |
|                                    | Rozszerzenie pasa napędzającego   | Rozszerzenie pasa napędzającego  | -   |
| <b>OPCJE PAKOWANIA:</b>            | drewniana paleta<br>1.200 x 1.000 mm  | drewniana paleta<br>1.200 x 1.000 mm                                   | drewniana paleta<br>1.200 x 1.200 mm  |
|                                    | drewniana skrzynia<br>1.400 x 1.100 x 1.230 mm                                    | drewniana skrzynia<br>1.400 x 1.100 x 1.230 mm                         | drewniana skrzynia<br>1.400 x 1.200 x 1.300 mm                                      |
|                                    | drewniana skrzynia dostosowana do transportu morskiego                            | drewniana skrzynia dostosowana do transportu morskiego                 | drewniana skrzynia dostosowana do transportu morskiego                              |






## ZAKLEJARKI COMARME - PRZEGLĄD

|                                    | GEM 820   | GEM 320  | GEM 350   |
|------------------------------------|---|--|---|
| Model maszyny                      |  |  |  |
| Parametry maszyny                  |   |  |   |
| Typ zaklejarki                     | półautomatyczna zaklejarka kartonów – z dołu i z góry                             | półautomatyczna zaklejarka kartonów – z dołu i z góry                              | półautomatyczna zaklejarka kartonów – z dołu i z góry                               |
| Podawanie kartonów                 | seriami – zmiana wielkości kartonów wymaga ręcznej regulacji prowadnic            | seriami – zmiana wielkości kartonów wymaga ręcznej regulacji prowadnic             | seriami – zmiana wielkości kartonów wymaga ręcznej regulacji prowadnic              |
| <b>WYMIARY KARTONÓW:</b>           |   |  |   |
| Długość kartonów                   | 150 – ∞ mm  | 150 – ∞ mm   | 150 – ∞ mm  |
| Szerokość kartonów                 | 100 – 820 mm  | 120 – 520 mm   | 120 – 520 mm  |
| Wysokość kartonów                  | 120 – 820 mm  | 100 – 520 mm   | 100 – 520 mm  |
| <b>DANE TECHNICZNE ZAKLEJARKI:</b> |   |  |   |
| Pasy napędzające                   | boczne, wysokość = 70 mm  | dolne  | dolne i górne   |
| Regulacja rozmiarów pudeł          | manualna  | manualna   | manualna  |
| Głowica zaklejająca                | dolna + górna   | dolna + górna  | dolna + górna   |
| Standardowa głowica                | T32 / T33   | T22 / T23  | T22 / T23   |
| Szerokość taśmy                    | #N/D  | 38 - 50 mm (zależy od głowicy)   | 38 - 50 mm (zależy od głowicy)  |
| Naciąg taśmy                       | regulowany  | regulowany   | regulowany  |
| Maksymalna średnica rolki          | 360 mm  | 360 mm   | 360 mm  |
| Średnica wewnętrzna rolki          | 76 mm   | 76 mm  | 76 mm   |
| Zasilanie                          | 380 V / III / 50 Hz   | 380 / III / 50 Hz  | 380 / III / 50 Hz   |
| Moc znamionowa                     | 0,22 kW   | 0,25   | 0,25  |
| Klasa szczelności                  | IP = 54   | IP = 54  | IP = 54   |
| Temperatura środowiska pracy       | od +5°C do +35°C  | od +5°C do +35°C   | od +5°C do +35°C  |
| Prędkość pasa                      | 22 m/min  | 22 m/min   | 22 m/min  |
| Ilość cykli na godzinę             | 1.000   | 1.000  | 1.000   |
| Wysokość blatu roboczego           | 650 mm  | 650 mm   | 650 mm  |
| Waga maszyny                       | 168 kg  | 147 kg   | 152 kg  |
| Wymiary maszyny D x S x W          | 1.162 x 1.235 x 1.904 mm  | 1.170 x 860 x 1.450 mm   | 1.170 x 860 x 1.640 mm  |
| <b>OPCJE:</b>                      | kółka standardowe (4 szt.)  | kółka standardowe (4 szt.)   | kółka standardowe (4 szt.)  |
|                                    | rozszerzenie pasa napędzającego   | -  | -   |
| <b>OPCJE PAKOWANIA:</b>            | drewniana paleta<br>1.000 x 1.200 mm  | drewniana paleta<br>1.200 x 1.000 mm   | drewniana paleta<br>1.200 x 1.000 mm  |
|                                    | drewniana skrzynia<br>1.400 x 1.200 x 1.400 mm                                    | drewniana skrzynia<br>1.400 x 1.100 x 1.230 mm                                     | drewniana skrzynia<br>1.400 x 1.100 x 1.230 mm                                      |
|                                    | drewniana skrzynia dostosowana do transportu morskiego                            | drewniana skrzynia dostosowana do transportu morskiego                             | drewniana skrzynia dostosowana do transportu morskiego                              |






## ZAKLEJARKI COMARME - PRZEGLĄD

|                                    | GEM 360   | GEM F470  | GEM F470G   |
|------------------------------------|---|---|---|
| Model maszyny                      |  |                       |        |
| Parametry maszyny                  |   |   |   |
| Typ zaklejarki                     | półautomatyczna zaklejarka kartonów – z dołu i z góry                             | automatyczna zaklejarka kartonów wyposażona w zamykacz klap górnych                                     | zaklejarka <b>GEM F470</b> wyposażona w zamykacz klap górnych i „pływającą” głowicę górną |
| Podawanie kartonów                 | seriami – zmiana wielkości kartonów wymaga ręcznej regulacji prowadnic            | seriami – zmiana wielkości kartonów wymaga ręcznej regulacji prowadnic                                  | seriami – zmiana wielkości kartonów wymaga ręcznej regulacji prowadnic                    |
| <b>WYMIARY KARTONÓW:</b>           |   |   |   |
| Długość kartonów                   | 150 – ∞ mm  | 150 – 600 mm  | 150 – 600 mm  |
| Szerokość kartonów                 | 155 – 670 mm  | 100 – 520 mm  | 100 – 520 mm  |
| Wysokość kartonów                  | 100 – 670 mm  | 100 – 670 mm  | 100 – 670 mm  |
| <b>DANE TECHNICZNE ZAKLEJARKI:</b> |   |   |   |
| Pasy napędzające                   | dolne i górne   | boczne  | boczne  |
| Regulacja rozmiarów pudeł          | manualna  | manualna  | manualna  |
| Głowica zaklejająca                | dolna + górna   | dolna + górna   | dolna + górna „pływająca” – do zaklejania przepelnionych pudeł                            |
| Standardowa głowica                | T22 / T23   | T22 / T23   | T22 / T23   |
| Szerokość taśmy                    | 50 - 75 mm (zależy od głowicy)  | 50 - 75 mm (zależy od głowicy)  | 50 - 75 mm (zależy od głowicy)  |
| Naciąg taśmy                       | regulowany  | regulowany  | regulowany  |
| Maksymalna średnica rolki          | 360 mm  | 360 mm  | 360 mm  |
| Średnica wewnętrzna rolki          | 76 mm   | 76 mm   | 76 mm   |
| Zasilanie                          | 380 V / III / 50 Hz   | 380 / III / 50 Hz   | 380 / III / 50 Hz   |
| Moc znamionowa                     | 0,25 kW   | 0,25  | 0,25  |
| Klasa szczelności                  | IP = 54   | IP = 54   | IP = 54   |
| Temperatura środowiska pracy       | od +5°C do +35°C  | od +5°C do +35°C  | od +5°C do +35°C  |
| Prędkość pasa                      | 22 m/min  | 22 m/min  | 22 m/min  |
| Ilość cykli na godzinę             | 1.000   | 1.200   | 1.200   |
| Wymagane sprężone powietrze        | -   | 6 bar   | 6 bar   |
| Zużycie sprężonego powietrza       | -   | 2,5 nl/1 cykl   | 2,5 nl/1 cykl   |
| Wysokość blatu roboczego           | 650 mm  | 650 mm  | 650 mm  |
| Waga maszyny                       | 165 kg  | 293 kg  | 293 kg  |
| Wymiary maszyny D x S x W          | 1.170 x 1.042 x 1.754 mm  | 2.470 x 990 x 1.782 mm  | 2.470 x 990 x 1.782 mm  |
| <b>OPCJE:</b>                      | -   | PLC Siemens/Omron   | PLC Siemens/Omron   |
|                                    | -   | pneumatyczny moduł na 3 różne wysokości kartonów  | pneumatyczny moduł na 3 różne wysokości kartonów  |
|                                    | kółka standardowe (4 szt.)  | kółka standardowe (4 szt.)  | kółka standardowe (4 szt.)  |
|                                    | -   | maszyna <b>GEM F470</b> wykonana ze stali nierdzewnej z górną i dolną głowicą zaklejającą w wersji INOX | maszyna <b>GEM F470G</b> wykonana w wersji INOX   |
|                                    | -   | kółka w wersji INOX   | -   |
| <b>OPCJE PAKOWANIA:</b>            | drewniana paleta 1.200 x 1.200 mm   | drewniana paleta 2.000 x 1.000 mm   | drewniana paleta 2.000 x 1.000 mm   |
|                                    | drewniana skrzynia 1.400 x 1.200 x 1.300 mm                                       | -   | -   |
|                                    | drewniana skrzynia dostosowana do transportu morskiego                            | drewniana skrzynia dostosowana do transportu morskiego  | drewniana skrzynia dostosowana do transportu morskiego                                    |






## ZAKLEJARKI COMARME - PRZEGLĄD

|                                    | GEM F520  | GEM F670   | GEM X520   |
|------------------------------------|---|--|--|
| Model maszyny                      |  |  |   |
| Parametry maszyny                  |   |  |  |
| Typ zaklejarki                     | automatyczna zaklejarka kartonów wyposażona w zamykacz klap górnych               | automatyczna zaklejarka kartonów wyposażona w zamykacz klap górnych                | półautomatyczna zaklejarka kartonów – z dołu i z góry                                |
| Podawanie kartonów                 | seriami – zmiana wielkości kartonów wymaga ręcznej regulacji prowadnic            | seriami – zmiana wielkości kartonów wymaga ręcznej regulacji prowadnic             | losowe – przy zmianie wielkości kartonów rozstaw prowadnic ustawia się automatycznie |
| <b>WYMIARY KARTONÓW:</b>           |   |  |  |
| Długość kartonów                   | 200 – 1.000 mm  | 200 – 1.000 mm   | 200 – ∞ mm   |
| Szerokość kartonów                 | 100 – 520 mm  | 100 – 670 mm   | 100 – 520 mm   |
| Wysokość kartonów                  | 100 – 670 mm  | 120 – 670 mm   | 100 – 520 mm   |
| <b>DANE TECHNICZNE ZAKLEJARKI:</b> |   |  |  |
| Pasy napędzające                   | boczne  | boczne, wysokość = 70 mm   | boczne   |
| Regulacja rozmiarów pudeł          | manualna  | manualna   | automatyczna od dołu, od góry – na zamówienie  |
| Głowica zaklejająca                | dolna + górna   | dolna + górna  | dolna + górna  |
| Standardowa głowica                | T22 / T23   | T32 / T33  | T22 / T23  |
| Szerokość taśmy                    | 50 - 75 mm (zależy od głowicy)  | #N/D   | 50 - 75 mm (zależy od głowicy)   |
| Naciąg taśmy                       | regulowany  | regulowany   | regulowany   |
| Maksymalna średnica rolki          | 360 mm  | 360 mm   | 360 mm   |
| Średnica wewnętrzna rolki          | 76 mm   | 76 mm  | 76 mm  |
| Zasilanie                          | 380 V / III / 50 Hz   | 380 / III / 50 Hz  | 380 / III / 50 Hz  |
| Moc znamionowa                     | 0,25 kW   | 0,25 kW  | 0,25 kW  |
| Klasa szczelności                  | IP = 54   | IP = 54  | IP = 54  |
| Temperatura środowiska pracy       | od +5°C do +35°C  | od +5°C do +35°C   | od +5°C do +35°C   |
| Prędkość pasa                      | 22 m/min  | 27 m/min   | 22 m/min   |
| Ilość cykli na godzinę             | 800 – 1.300   | 800 – 1.300  | 300 – 500  |
| Wymagane sprężone powietrze        | 6 bar   | 6 bar  | 6 bar  |
| Zużycie sprężonego powietrza       | 2,0 nl/1 cykl   | 2,0 nl/1 cykl  | 6,5 nl/1 cykl  |
| Wysokość blatu roboczego           | 650 mm  | 650 mm   | 650 mm   |
| Waga maszyny                       | 342 kg  | 365 kg   | 210 kg   |
| Wymiary maszyny D x S x W          | 2.962 x 990 x 1.966 mm  | 2.962 x 1.140 x 1.966 mm   | 1.162 x 1.013 x 1.782 mm   |
| <b>OPCJE:</b>                      | PLC Siemens/Omron   | -  | -  |
|                                    | pneumatyczny moduł na 3 różne wysokości kartonów                                  | -  | -  |
| <b>OPCJE PAKOWANIA:</b>            | kółka standardowe (4 szt.)  | kółka standardowe (4 szt.)   | kółka standardowe (4 szt.)   |
|                                    | drewniana paleta 2.200 x 1.000 mm   | drewniana paleta 2.200 x 1.200 mm  | drewniana paleta 1.400 x 1.400 mm  |
|                                    | -   | -  | drewniana skrzynia 1.400 x 1.400 x 1.500 mm  |
|                                    | drewniana skrzynia dostosowana do transportu morskiego                            | drewniana skrzynia dostosowana do transportu morskiego                             | drewniana skrzynia dostosowana do transportu morskiego                               |






## ZAKLEJARKI COMARME - PRZEGLĄD

|                                    | GEM X670   | GEM X820   | GEM X350   |
|------------------------------------|--|--|--|
| Model maszyny                      |     |    |   |
| Parametry maszyny                  |  |  |  |
| Typ zaklejarki                     | półautomatyczna zaklejarka kartonów – z dołu i z góry                                | półautomatyczna zaklejarka kartonów – z dołu i z góry                                | półautomatyczna zaklejarka kartonów – z dołu i z góry                                |
| Podawanie kartonów                 | losowe – przy zmianie wielkości kartonów rozstaw prowadnic ustawia się automatycznie | losowe – przy zmianie wielkości kartonów rozstaw prowadnic ustawia się automatycznie | losowe – przy zmianie wielkości kartonów rozstaw prowadnic ustawia się automatycznie |
| <b>WYMIARY KARTONÓW:</b>           |  |  |  |
| Długość kartonów                   | 200 – ∞ mm   | 200 – ∞ mm   | 150 – ∞ mm   |
| Szerokość kartonów                 | 100 – 670 mm   | 100 – 820 mm   | 130 – 520 mm   |
| Wysokość kartonów                  | 120 – 670 mm   | 120 – 820 mm   | 100 – 520 mm   |
| <b>DANE TECHNICZNE ZAKLEJARKI:</b> |  |  |  |
| Pasy napędzające                   | boczne, wysokość = 70 mm   | boczne, wysokość = 70 mm   | górne i dolne  |
| Regulacja rozmiarów pudeł          | automatyczna od dołu, od góry – na zamówienie  | automatyczna od dołu, od góry – na zamówienie  | automatyczna za pomocą modułu pneumatycznego, centrującego na wejściu do maszyny     |
| Głowica zaklejająca                | dolna + górna  | dolna + górna  | dolna + górna  |
| Standardowa głowica                | T32 / T33  | T32 / T33  | T22 / T23  |
| Szerokość taśmy                    | #N/D   | #N/D   | 38 - 50 mm (zależy od głowicy)   |
| Naciąg taśmy                       | regulowany   | regulowany   | regulowany   |
| Maksymalna średnica rolki          | 360 mm   | 360 mm   | 360 mm   |
| Średnica wewnętrzna rolki          | 76 mm  | 76 mm  | 76 mm  |
| Zasilanie                          | 380 V / III / 50 Hz  | 380 V / III / 50 Hz  | 380 / III / 50 Hz  |
| Moc znamionowa                     | 0,25 kW  | 0,25 kW  | 0,25 kW  |
| Klasa szczelności                  | IP = 54  | IP = 54  | IP = 54  |
| Temperatura środowiska pracy       | od +5°C do +35°C   | od +5°C do +35°C   | od +5°C do +35°C   |
| Prędkość pasa                      | 22 m/min   | 22 m/min   | 22 m/min   |
| Ilość cykli na godzinę             | 300 – 500  | 300 – 500  | 600  |
| Wymagane sprężone powietrze        | 6 bar  | 6 bar  | 6 bar  |
| Zużycie sprężonego powietrza       | 8,5 nl/1 cykl  | 11,0 nl/1 cykl   | 7,5 nl/1 cykl  |
| Wysokość blatu roboczego           | 650 mm   | 650 mm   | 650 mm   |
| Waga maszyny                       | 248 kg   | 275 kg   | 240 kg   |
| Wymiary maszyny D x S x W          | 1.162 x 1.163 x 1.899 mm   | 1.162 x 1.313 x 2.199 mm   | 1.635 x 994 x 1.782 mm   |
| <b>OPCJE:</b>                      | kółka standardowe (4 szt.)   | kółka standardowe (4 szt.)   | kółka standardowe (4 szt.)   |
| <b>OPCJE PAKOWANIA:</b>            | Drewniana paleta<br>1.200 x 1.200 mm   | Drewniana paleta<br>1.300 x 1.200 mm   | Drewniana paleta<br>1.400 x 1.400 mm   |
|                                    | Drewniana skrzynia<br>1.400 x 1.200 x 1.300 mm                                       | Drewniana skrzynia<br>1.400 x 1.200 x 1.400 mm                                       | Drewniana skrzynia<br>1.400 x 1.400 x 1.500 mm                                       |
|                                    | Drewniana skrzynia dostosowana do transportu morskiego                               | Drewniana skrzynia dostosowana do transportu morskiego                               | Drewniana skrzynia dostosowana do transportu morskiego                               |




## ZAKLEJARKI COMARME - PRZEGLĄD

|                                    | GEM X360   | GEM XF520  | GEM XF670  |
|------------------------------------|--|--|--|
| Model maszyny                      |     |          |         |
| Parametry maszyny                  |  |  |  |
| Typ zaklejarki                     | półautomatyczna zaklejarka kartonów – z dołu i z góry                                | automatyczna zaklejarka kartonów – z dołu i z góry z automatycznym domykaniem kłap górnych | automatyczna zaklejarka kartonów – z dołu i z góry z automatycznym domykaniem kłap górnych |
| Podawanie kartonów                 | losowe – przy zmianie wielkości kartonów rozstaw prowadnic ustawia się automatycznie | losowe – przy zmianie wielkości kartonów rozstaw prowadnic ustawia się automatycznie       | losowe – przy zmianie wielkości kartonów rozstaw prowadnic ustawia się automatycznie       |
| <b>WYMIARY KARTONÓW:</b>           |  |  |  |
| Długość kartonów                   | 150 – ∞ mm   | 250 – 800 mm   | 250 – 800 mm   |
| Szerokość kartonów                 | 155 – 670 mm   | 100 – 520 mm   | 100 – 670 mm   |
| Wysokość kartonów                  | 100 – 670 mm   | 100 – 520 mm   | 120 – 670 mm   |
| <b>DANE TECHNICZNE ZAKLEJARKI:</b> |  |  |  |
| Pasy napędzające                   | górne i dolne  | boczne   | boczne, wysokość = 70 mm   |
| Regulacja rozmiarów pudeł          | automatyczna za pomocą modułu pneumatycznego, centrującego na wejściu do maszyny     | automatyczna   | automatyczna   |
| Głowica zaklejająca                | dolna + górna  | dolna + górna  | dolna + górna  |
| Standardowa głowica                | T22 / T23  | T22 / T23  | T22 / T23  |
| Szerokość taśmy                    | 50 - 75 mm (zależy od głowicy)   | 50 - 75 mm (zależy od głowicy)   | #N/D   |
| Naciąg taśmy                       | regulowany   | regulowany   | regulowany   |
| Maksymalna średnica rolki          | 360 mm   | 360 mm   | 360 mm   |
| Średnica wewnętrzna rolki          | 76 mm  | 76 mm  | 76 mm  |
| Zasilanie                          | 380 / III / 50 Hz  | 380 / III / 50 Hz  | 380 / III / 50 Hz  |
| PLC                                |  | Siemens S7 1200  | Siemens S7 1200  |
| Panel sterowania                   |  | 7" kolorowy panel dotykowy   | 7" kolorowy panel dotykowy   |
| Moc znamionowa                     | 0,25 kW  | 0,5 kW   | 0,5 kW   |
| Klasa szczelności                  | IP = 54  | IP = 54  | IP = 54  |
| Temperatura środowiska pracy       | od +5°C do +35°C   | od +5°C do +35°C   | od +5°C do +35°C   |
| Prędkość pasa                      | 22 m/min   | 27 m/min   | 27 m/min   |
| Ilość cykli na godzinę             | 600  | 400 – 450  | 400 – 450  |
| Pneumatyka                         |  | FESTO  | FESTO  |
| Wymagane sprężone powietrze        | 6 bar  | 6 bar  | 6 bar  |
| Zużycie sprężonego powietrza       | 7,5 nl/1 cykl  | 27,0 nl/1 cykl   | 27,0 nl/1 cykl   |
| Wysokość blatu roboczego           | 650 mm   | 650 mm   | 650 mm   |
| Waga maszyny                       | 260 kg   | 590 kg   | 620 kg   |
| Wymiary maszyny D x S x W          | 1.635 x 1.144 x 1.899 mm   | 3.000 x 1.210 x 2.020 mm   | 3.000 x 1.360 x 2.260 mm   |
| <b>OPCJE:</b>                      | kółka standardowe (4 szt.)   | kółka standardowe (4 szt.)   | kółka standardowe (4 szt.)   |
| <b>OPCJE PAKOWANIA:</b>            | drewniana paleta<br>1.200 x 1.200 mm   | drewniana paleta<br>2.400 x 1.200 mm   | drewniana paleta<br>2.400 x 1.500 mm   |
|                                    | drewniana skrzynia<br>1.400 x 1.200 x 1.300 mm                                       | -  | -  |
|                                    | drewniana skrzynia dostosowana do transportu morskiego                               | drewniana skrzynia dostosowana do transportu morskiego                                     | drewniana skrzynia dostosowana do transportu morskiego                                     |





## ZAKLEJARKI COMARME - PRZEGLĄD

|                                    |                             | GEM XF670 HS   | Główce zaklejające  |  |  |
|------------------------------------|-----------------------------|--|---|--|--|
| Model maszyny                      |                             | Maszyna GEM XF670 HS (High Speed) składa się z 2 stacji: pierwsza stacja doprowadzająca zatrzymuje i centruje kartony. Maszyna odczytuje wysokość kartonu i odsyła go do drugiej stacji, gdzie karton jest domykany i zaklejany. |  |  |  |
| Parametry maszyny                  |                             |  |   |  |  |
| Typ zaklejarki                     |                             | automatyczna zaklejarka o zwiększonej prędkości – klei z dołu i z góry i automatycznie domyka kłapy górne  |   |  |  |
| Podawanie kartonów                 |                             | losowe – przy zmianie wielkości kartonów rozstaw prowadnic ustawia się automatycznie   |   |  |  |
| <b>WYMIARY KARTONÓW:</b>           |                             |  |   |  |  |
| Długość kartonów                   |                             | 250 – 750 mm   |   |  |  |
| Szerokość kartonów                 |                             | 120 – 600 mm   |   |  |  |
| Wysokość kartonów                  |                             | 120 – 600 mm   |   |  |  |
| <b>DANE TECHNICZNE ZAKLEJARKI:</b> |                             |  |   |  |  |
| Pasy napędzające                   |                             | boczne, wysokość = 50 mm   |   |  |  |
| Regulacja rozmiarów pudeł          |                             | automatyczna   |   |  |  |
| Głowica zaklejająca                |                             | dolna + górna  |   |  |  |
| Standardowa głowica                |                             | T22 High Speed   |   |  |  |
| Szerokość taśmy                    |                             | 50 mm  |   |  |  |
| Naciąg taśmy                       |                             | regulowany   |   |  |  |
| Maksymalna średnica rolki          |                             | 360 mm   |   |  |  |
| Średnica wewnętrzna rolki          |                             | 76 mm  |   |  |  |
| Zasilanie                          |                             | 400 / III / 50-60 Hz   |   |  |  |
| PLC                                |                             | Siemens S7 1200  |   |  |  |
| Panel sterowania                   |                             | 7" kolorowy panel dotykowy   |   |  |  |
| Moc znamionowa                     |                             | 2,0 kW   |   |  |  |
| Klasa szczelności                  |                             | IP = 54  |   |  |  |
| Temperatura środowiska pracy       |                             | od +5°C do +35°C   |   |  |  |
| Prędkość pasa                      |                             | 30 m/min   |   |  |  |
| Ilość cykli na godzinę             |                             | 660 – 720  |   |  |  |
| Pneumatyka                         |                             | FESTO  |   |  |  |
| Wymagane sprężone powietrze        |                             | 6 bar  |   |  |  |
| Zużycie sprężonego powietrza       |                             | 9,5 nl/1 cykl  |   |  |  |
| Wysokość blatu roboczego           |                             | 650 + 100 mm   |   |  |  |
| Waga maszyny                       |                             | #N/D   |   |  |  |
| Wymiary maszyny D x S x W          |                             | #N/D   |   |  |  |
| <b>OPCJE:</b>                      |                             | kółka standardowe (4 szt.)   |   |  |  |
| <b>OPCJE PAKOWANIA:</b>            |                             | drewniana paleta 2.400 x 1.500 mm  |   |  |  |
|                                    |                             | drewniana skrzynia dostosowana do transportu morskiego   |   |  |  |
| <b>Typ głowicy</b>                 | <b>Szerokość taśmy [mm]</b> | <b>Długość zakładki [mm]</b>   |   |  |  |
| T11                                | 25                          | 25   |   |  |  |
| T12                                | 25                          | 50   |   |  |  |
| T21                                | 50                          | 25   |   |  |  |
| T21,5                              | 50                          | 38   |   |  |  |
| T22                                | 50                          | 50   |   |  |  |
| T22 HS                             | 50                          | 50   |   |  |  |
| T23                                | 50                          | 75   |   |  |  |
| T32                                | 75                          | 50   |   |  |  |
| T32 HS                             | 75                          | 50   |   |  |  |
| T33                                | 75                          | 75   |   |  |  |
| T42                                | 100                         | 50   |   |  |  |
| T43                                | 100                         | 75   |   |  |  |
| <b>Główce ze stali nierdzewnej</b> |                             |  |   |  |  |
| T21                                | 50                          | 25   |   |  |  |
| T22                                | 50                          | 50   |   |  |  |
| T33                                | 75                          | 75   |   |  |  |