

COMARME jest włoską firmą, która produkuje SKŁADARKI, czyli maszyny do formowania kartonów. Są to urządzenia automatyczne, niewymagające operatora.

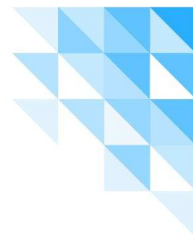
COMARME

AUTOMATYCZNE SKŁADARKI KARTONÓW

Włoska firma COMARME to światowy lider w produkcji maszyn do zaklejania kartonów za pomocą **taśmy samoprzylepnej** (tzw. SCOTCH). Oferta COMARME to także składarki kartonów – stacje do formowania kartonów i napełniania ich produktami. Firma funkcjonuje na rynku ponad 100 lat, wykorzystując doświadczenie podczas projektowania kolejnych maszyn.



Na zdjęciu: automatyczna składarka kartonów, F 2010 firmy COMARME.

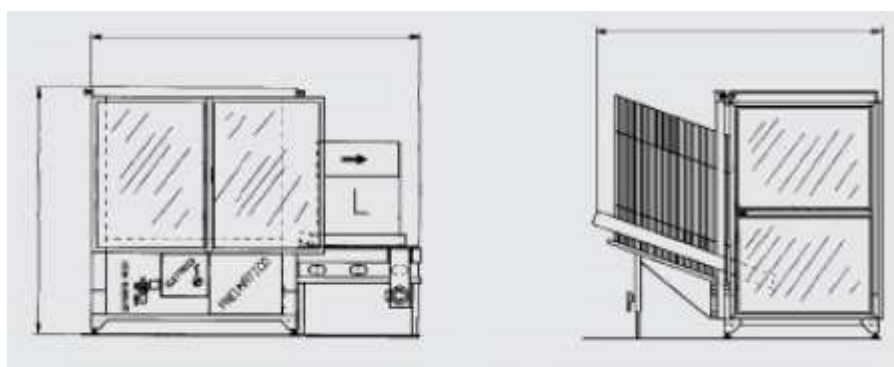


SKŁADARKI KARTONÓW COMARME

Składarki kartonów – charakterystyka urządzeń automatycznych do formowania kartonów:

- Składarki kartonów firmy COMARME reprezentowane są przez 3 urządzenia: F-2000, F-2008 i F-2010. Są to maszyny, które w sposób automatyczny przygotowują pudła kartonowe, z czterema dolnymi klapami zagiętymi. Arkusze kartonów do uformowania są pobierane ze specjalnego magazynka. Gdy karton jest uformowany, zostaje automatycznie zaklejony taśmą samoprzylepną – od dołu. Następnie zostaje odesłany dalej wzdłuż linii pakującej, aby operator mógł wypełnić karton produktami do spakowania. Formowanie kartonów sprawdza się idealnie, nawet gdy kartony są wykonane z lekkiej tektury, dzięki specjalnemu, opatentowanemu mechanizmowi. Jakiegokolwiek oddziaływanie poszczególnych klap na siebie jest całkowicie wyeliminowane.
- Zredukowane wymiary zewnętrzne maszyn z serii „F” (składarek automatycznych) pozwalają je łatwo wkomponować w istniejące linie pakujące, jak również zainstalować je w miejscach, gdzie jest mało wolnej przestrzeni.

Automatyczne składarki kartonów – porównanie poszczególnych modeli maszyn:



Automatyczna składarka F-2000/2008

Automatyczna składarka F-2010

Dane techniczne maszyn:

		F-2000		F-2008		F-2010	
wymiary maszyny [mm]	dł.	1.532		1.732		2.460	
	szer.	2.110		2.110		2.260	
	wys.	1.800		1.800			
wysokość blatu roboczego [mm]		650		650		650 – 750	
waga maszyny [kg]		490		540		900	
parametry klejonego kartonu (górne klapy otwarte)		Min.	Max	Min.	Max	Min.	Max
długość [mm]		220	600	220	800	350	1.000
szerokość [mm]		100	500	100	500	150	650
wysokość [mm]		150	500	150	500	220	975
wydajność [szt/godz]		900		900		300	
pompa próżniowa m ³		25		25		25	
zasilanie						Trzyfazowe, 400 V, 50 Hz	
zużycie prądu [kW]		0,4		0,4		1,0	
transport kartonu do zaklejarki		automatycznie		automatycznie		automatycznie	
Zużycie sprężonego powietrza na cykl [nl/6 bar]		13,0		22,0		24,0	
zalecane ciśnienie sprężonego powietrza [bar/Pa]		7 bar		7 bar		6 bar	
temperatura środowiska pracy [°C]		od +5 do +35		od +5 do +35		od +5 do +35	
klasa szczelności IP		54		54		54	